

ICS 59.080.20  
W 12

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12007—2014  
代替 FZ/T 12007—2005

FZ/T 12007—2014

### 普梳棉维混纺本色纱线

Carded cotton and vinyon blended grey yarn

中华人民共和国纺织  
行业标准  
普梳棉维混纺本色纱线  
FZ/T 12007—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

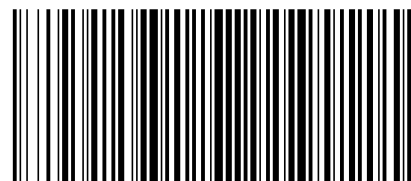
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 18 千字  
2015年1月第一版 2015年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-28015 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 12007-2014

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12007—2005《棉维混纺本色纱线》。

本标准与 FZ/T 12007—2005 比较主要变化如下：

- 调整了标准名称,修改为“普梳棉维混纺本色纱线”;
- 修改了第 3 章分类,将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 B 中,删除线密度要求内容;
- 技术要求中,调整了公称线密度范围,修改了部分项目名称,条干均匀度考核仅保留条干均匀度变异系数;
- 对断裂强力变异系数、线密度变异系数、条干均匀度变异系数等指标进行了调整;
- 取消顺降指标考核,按技术要求中最低一项品等评定。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:浙江春江轻纺集团有限责任公司、青岛纺联控股集团有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:陈乃英、董晓卫、张建辉、景慎全、王憬义。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 519—1982;
- FZ/T 12007—1999、FZ/T 12007—2005。

附录 B  
(规范性附录)

普梳棉维混纺本色纱线百米质量的计算

B.1 普梳棉维混纺本色纱线的公定回潮率可按公定质量混纺比例计算,也可按干重混纺比例计算,计算结果修约至小数点后一位。其中棉公定回潮率为 8.5%,维纶公定回潮率为 5.0%。

以公定质量混纺比例计算公定回潮率,以百分率表示[见式(B.1)]:

$$W = \frac{\frac{B_c W_c}{1 + W_c/100} + \frac{B_v W_v}{1 + W_v/100}}{\frac{B_c}{1 + W_c/100} + \frac{B_v}{1 + W_v/100}} \quad \dots\dots\dots (B.1)$$

以干重混纺比例计算公定回潮率,以百分率表示[见式(B.2)]:

$$W = \frac{W_c \times A_c + W_v \times A_v}{100} \quad \dots\dots\dots (B.2)$$

式中:

$W$  ——公定回潮率,%;

$W_c、W_v$  ——棉、维纶公定回潮率,%;

$B_c、B_v$  ——棉、维纶公定质量混纺百分比例;

$A_c、A_v$  ——棉、维纶干燥质量混纺百分比例。

B.2 100 m 纱线在公定回潮率时的标准质量(g)按式(B.3)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_t}{10} \quad \dots\dots\dots (B.3)$$

式中:

$m_g$  ——100 m 纱线在公定回潮率时的标准质量,单位为克(g);

$T_t$  ——纱线公称线密度,单位为特克斯(tex)。

B.3 100 m 纱线的标准干燥质量(g)按式(B.4)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_t}{10} \times \frac{100}{100 + W} \quad \dots\dots\dots (B.4)$$

式中:

$m_d$  ——100 m 纱线标准干燥质量,单位为克(g);

$T_t$  ——纱线公称线密度,单位为特克斯(tex);

$W$  ——公定回潮率,%。

## 普梳棉维混纺本色纱线

### 1 范围

本标准规定了棉与维纶(棉型短纤维)混纺,棉纤维含量在 50%及以上的普梳棉维混纺本色纱线产品的分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于环锭纺普梳棉维混纺本色纱线。

本标准不适用于特种用途的普梳棉维混纺本色纱线。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2910.1 纺织品 定量化学分析 第 1 部分:试验通则

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE 法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

### 3 产品分类、标记

3.1 普梳棉维混纺本色纱线以混纺比及线密度分类。

3.2 原料代号棉为 C,维纶为 V。

3.3 产品纤维含量以公定质量比表示,具体表示为棉含量/维纶含量。

3.4 在线密度前标明纱线的原料代号、产品混纺比。

示例:棉维混纺本色纱其线密度为 18.5 tex,棉含量为 65%,维纶含量为 35%,应写为:C/V 65/35 18.5 tex。

### 4 要求

#### 4.1 项目

4.1.1 普梳棉维混纺本色纱技术要求包括单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数、单纱断裂强度、线密度偏差率、条干均匀度变异系数、千米棉结、十万米纱疵、纤维含量偏差等八项指标。

4.1.2 普梳棉维混纺本色线技术要求包括单线断裂强力变异系数、线密度变异系数、单线断裂强度、线密度偏差率、条干均匀度变异系数、纤维含量偏差等六项指标。

#### 4.2 分等规定

4.2.1 同一原料、同一工艺单连续生产的同一规格的产品作为一个或若干检验批。按规定的各项试验